

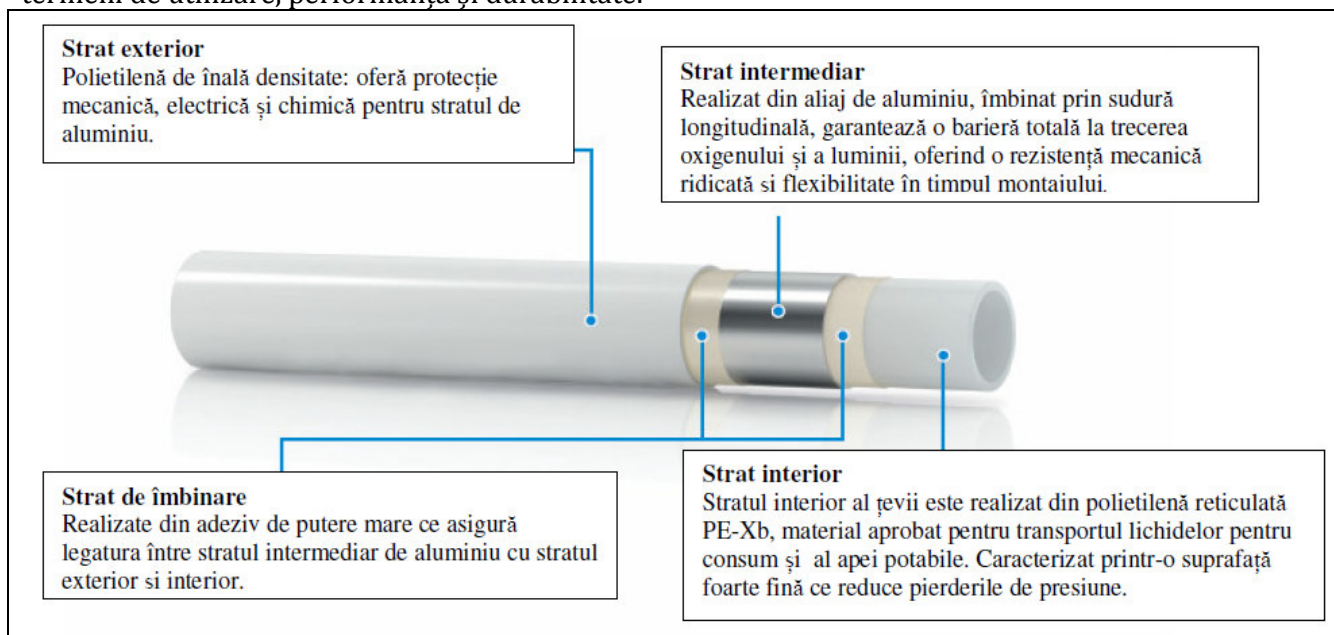
## FIȘĂ TEHNICĂ TEAVA PEXAL VALSIR <AlpexKIT>

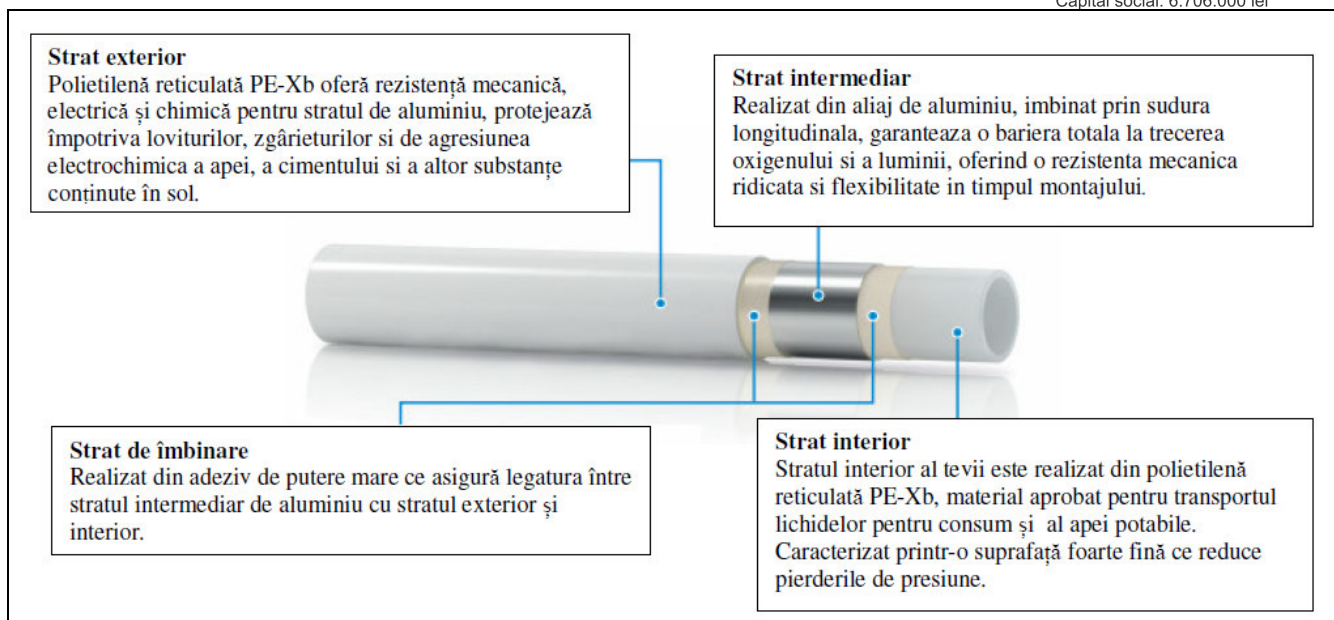
### 1. Domeniu de utilizare

➤ Teava de tip multistrat care se utilizeaza pentru executarea instalatiilor de apa rece, apa calda si incalzire atat cu radiatoare cat si incalzire prin pardoseala.


### 2. Caracteristici tehnice

- Standard de referinta: EN ISO 21003
- Materiale: structura multistrat, realizata prin suprapunerea diferitelor materiale, cum ar fi polietilena reticulată pentru stratul interior, aluminiu pentru stratul intermediar si polietilenă de înaltă densitate (MIXAL) sau polietilenă reticulată pentru stratul exterior (PEXAL) . Țevile multistrat combină caracteristicile țevelor de plastic cu cele din metal, oferind acestora diferite avantaje în termeni de utilizare, performanță și durabilitate.





- Temperatura mal: +95°C/ +100°C
- Presiune maximă: 10 bar
- Coeficient de dilatare termică: 0.026mm/m·K
- Conductivitate termică: MIXAL 16 - 0.42 W/m·K; MIXAL 20 - 0.43 W/m·K; PEXAL 16 -0,44 W/m·K; PEXAL 20 și 26 -0,47 W/m·K;
- Dimensiuni:

D x s (grosime strat aluminiu)	Colac	Tip teava	Cod	
16 x2 (Al 0,2mm)	100	MIXAL	66001016001	
16 x2 (Al 0,3mm)	100	PEXAL	66001016002	
20 x2 (Al 0,2mm)	100	MIXAL	66001016001	
20 x2 (Al 0,3mm)	100	PEXAL	66001020002	
26 x3 (Al 0,5mm)	50	PEXAL	66001026000	

D- diametrul exterior, s – grosime

### 3. Ambalare, manipulare, transport și depozitare

- În colaci, manipulare cu grijă, nu se arunca colacii, depozitarea în spații curate, ventilate, departe de surse de căldură și substanțe chimice.

#### 4. Garanție, durata de viață

- 2 ani de la data achizitiei, cu respectarea domeniului de utilizare, instructiunilor de depozitare, manipulare, transport si montare. Durata de utilizare 50 ani.
- Aviz si agrement tehnic disponibil pe site:

#### 5. Punere în opera

- Se monteaza conform proiect realizat de persoane abilitate si de catre personal speilaizat.
  - Montarea fittingurilor cu strangere mecanica se face urmand urmatoarele etape:
1. Se taie teava folosind dispozitivul de taiat.
  2. Se calibreaza si se debavureaza teava, cu ajutorul unui calibru cu freza.
  3. Se lubrifiaza teava, pentru o introducere usoara a fittingului.



4. Se introduce fittingul pe teava.



5. Piulitele fittingului se strang cu cheia.

